

MASTIC SUR LIGNE DE FLOTTAISON

DESCRIPTION

YC MASTIC SUR LIGNE DE FLOTTAISON est un mastic de finition polyester bi-composant, sans styrène. Il répond aux plus hautes exigences de qualité du secteur de la peinture professionnelle. La combinaison d'agents de remplissage et de résine complémentaires donne une consistance particulièrement crémeuse à ce produit. Celui-ci se caractérise par une surface non poreuse.

YC MASTIC SUR LIGNE DE FLOTTAISON ne présente qu'un faible retrait lors du durcissement. Sa consistance thixotrope permet non seulement un masticage de finition homogène, (remplissage des pores, égalisation de légères irrégularités et de petites rayures) mais également un remplissage souple d'irrégularités de taille moyenne sur des surfaces verticales.

YC MASTIC SUR LIGNE DE FLOTTAISON est particulièrement facile à poncer.

DOMAINE D'APPLICATION

- Egalisation de petites et importantes irrégularités sur tôles en acier et pièces en stratifié polyester
- Retouches de petites rayures et dommages sur peintures de carrosserie. Le mastic durci peut être cuit jusqu'à une température de 80°C max.
- Recouvrement de surfaces masticquées préalablement traitées avec du mastic de remplissage ou armé. On obtient ainsi une surface plus fine et moins absorbante. Il permet de boucher d'éventuels pores ou irrégularités encore présents dans le mastic de base.
- Remise à neuf de surfaces altérées ou attaquées par la rouille sur d'autres matériaux.
- Réparation rapide de dommages ciblés sur des gelcoats de même couleur dans des zones soumises aux intempéries ou sur des bateaux au-dessus de la ligne de flottaison. En recouvrant la surface masticquée avec du film terphane on obtient une surface parfaitement lisse après durcissement.
- Façonnage de contours et égalisation dans les secteurs du modélisme et de la réparation.

- Réparation d'impacts, d'éclats et d'altérations dues aux intempéries sur les surfaces en bois, comme les fenêtres et portes ou leurs encadrements, avant application d'une nouvelle peinture.

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Conditionnement :	250 g, 500 g, 1 kg – durcisseur inclus
Couleur :	Blanc
Composition :	Vinyltoluène
• Mastic	30 % résine polyester insaturée 70 % charges inertes
• Durcisseur :	50 % peroxyde de benzoyle (BPO) 50 % agent flegmatisant
Consistance :	Thixotrope/pâteux
Dosage :	2.-3% de durcisseur
Durée de vie en pot : à 20°C	4 à 6 minutes à une température ambiante de 18
Temps de séchage :	15-20 min. à 18-20°C
Poids spécifique :	1,87 g/cm ³ - Mastic 1,10 g/cm ³ - Durcisseur BPO
Conservation :	6 mois minimum dans un endroit sec et frais, dans son emballage d'origine non ouvert

MISE EN ŒUVRE

Le support doit être propre, sec et exempt de graisse. Pour une bonne adhérence, poncer grossièrement les supports comme le bois, les métaux et les stratifiés polyester (pas les acryliques thermoplastiques). Eliminer soigneusement la poussière de ponçage avant les travaux de masticage.

La proportion de mélange de 100 parts en poids de mastic polyester et de 2 à 3 parts en poids de durcisseur ne doit en aucun cas être dépassée. Un surdosage de durcisseur peut entraîner une modification de la couleur du système de peinture.

Temps de séchage :

Attendre 15 à 20 minutes à une température ambiante de 18 à 20°C avant de procéder au ponçage. La chaleur réduit et le froid rallonge les temps de séchage et de durcissement. La température idéale de mise en œuvre se situe entre 15 et 20°C.

Pour réduire les temps de durcissement, tout particulièrement par basses températures, nous recommandons un préchauffage des surfaces poncées avant l'application du mastic de réparation, à l'aide d'un radiateur parabolique.

Formation de petites bulles et modification de la couleur du système de peinture :

pour éviter toute formation de bulles (tous les polyesters sont sensibles à l'humidité et nécessitent un ponçage à sec de préférence) ou une modification de la couleur du système de peinture (concerne généralement et plus précisément les peintures métalliques en cas de surdosage de durcisseur), toutes les surfaces préparées avec un produit polyester devront être revêtues d'une couche isolante (par ex. : mastic acrylique couche épaisse (bi-composant), etc...).

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services

Copyright VOSSCHEMIE